

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Filamento de base PLA com casca de café moída, produzido a partir de recursos naturais e 70% renováveis. Combina a facilidade de impressão do PLA com uma aparência orgânica distinta, apresentando uma tonalidade castanho-claro e uma textura natural. A incorporação de casca de café valoriza resíduos orgânicos e contribui para uma abordagem mais sustentável na impressão 3D. Recomenda-se a utilização de bicos de 0,8 mm ou superiores.



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Precisão dimensional
- ✓ Boa aderência entre camadas
- ✓ Fácil de imprimir
- ✓ Acabamento de qualidade

APLICAÇÕES

- ⚙️ Peças funcionais
- 📦 Protótipos
- 🏺 Peças decorativas
- Uso geral
- 🍏 Contacto alimentar

INFORMAÇÕES GERAIS

Material:	PLA com casca café
Diâmetro:	1,75 mm/ 2,85 mm
Tolerância:	± 0,05 mm
Peso Líquido (kg):	500gr/ 750gr/ 1kg
País de origem:	Portugal

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PROPRIEDADE	VALOR TÍPICO
Densidade (g/cm ³):	1,24
MFI (190°C, g/10min):	8,5
Temp. fusão (°C):	152
Módulo de Young (MPa):	2927 ± 462
Tensão Máxima (MPa):	28,99 ± 0,26
Tensão Cedência (MPa):	25,48 ± 1,28
Deformação Cedência (%):	1,11 ± 0,12

PARÂMETROS DE IMPRESSÃO

PROPRIEDADE	VALOR TÍPICO
Temp. bico de impressão (°C):	170 - 190
Temp. da base de impressão (°C):	40 - 70
Velocidade de impressão (mm/s):	30 - 60
Tipo de câmara:	Aberta
Tipo de base recomendada:	PEI (ex.: Ziflex)
Ventoinha de arrefecimento:	Sim (Recomendado)
Necessidade de adesivo:	Não (Em condições normais)



ARMAZENAMENTO

Armazenar em local seco e fresco, protegido da luz solar direta e humidade. Recomendado o uso de sacos herméticos com sílica gel após abertura da embalagem.



ATENÇÃO

Manter fora do alcance das crianças. Não ingerir.